

S B W - 8 0
(露出型 埋込型)

パッケージ型消火設備 型
スーパーボックス

仕 様 書



モリタ宮田工業株式会社

1 . 目 的

本消火設備は、第三種浸潤剤等入り消火薬剤を充てんしたパッケージ型消火設備 型で、主に屋内消火栓の代替として設置し、防護区画にて火災発生の場合、手動により操作しノズルより消火薬剤を放射し消火するものです。

2 . 品名等

品 名 パッケージ型消火設備 型
 名 称 スーパーボックス
 型 式 S B W - 8 0
 認定番号 P G - 0 2 9号
 (一財)日本消防設備安全センター認定品

3 . 関係法令、基準

- (1) 平成 1 6 年消防庁告示第 1 2 号
 パッケージ型消火設備の設置及び維持に関する技術上の基準
 (2) 消火設備用消火剤の基準

4 . 構 成

| 消火薬剤 | | 第三種浸潤剤等入り水 | 薬剤型式番号 品評剤第27～2号 | 充てん量 40L×2基 | | 適応火災 普通火災 |
|--------|-------|---|---|---|------------------------------|--------------|
| 格納箱 | | 主要構造部材質 SECC JIS G 3313 電気亜鉛めっき鋼板 | 全 幅 奥 行 全 高 板 厚 操 作 扉 防錆処理 | 露出型 | 埋込型 | |
| | | | | 700 mm | 800 mm | |
| | | | | 250 mm | 250 mm | |
| | | | | 1400 mm | 1390 mm | |
| | | | | 1.0 mm | 1.6 mm | |
| | | | | 両開き 防錆塗装焼き付け | | |
| 薬剤貯蔵容器 | 本 体 | 主要構造部材質 SPHC JIS G 3131 熱間圧延鋼板 | 外 径 全 高 板 厚 内 容 積 耐圧試験圧力 防 錆 処 理 | 235.8 mm 1129 mm 2.0 mm 43.3 L 1.6 MPa (水圧) 防錆塗装焼き付け | 2本設置 赤色塗装 | |
| | 充 填 蓋 | 主要構造部材質 C3771 JIS H 3250 鍛造用黄銅 | 取付ネジ | M50 P=1.5 | 気密保持パッキン サイフォン管付 | |

| | | | | | |
|--------|---------|---|--|--|--------------------------------|
| 圧力供給部 | 加圧用ガス容器 | 主要構造部材質 SMn JIS G 4106 機械構造用マンガン鋼 | 外径 全高 内容積 最高使用圧力 ガス量 ボンベバルブ | 102mm 655mm 3.4L 14.7MPa(於35) 510L ネジ式手動 | 高圧ガス 保安法 による合格品 |
| | 圧調整器 | 主要構造部材質 C3771 JIS H 3250 鍛造用黄銅 | 一次圧力計 二次圧力計 | 0~25.0MPa 0~2.5MPa | 設定圧力 1.0MPa リーク弁 安全弁付 |
| | ガ導入部 | 主要構造部材質 ナイロン | 外径 内径 破壊圧力 | 6.0mm 4.0mm 8.0MPa | 接続部 コネクター式 ナイロン チューブ |
| 放射部 | ホース | 主要構造部材質 合成ゴム | 外径 内径 全長 耐圧試験圧力 | 20.8mm 11.8mm 25.5m 1.2MPa(水圧) | |
| | ノズル | 主要構造部材質 C3604 JIS H 3250 快削黄銅 | 構造 放射時間 放射距離 放射量 | ボール弁開閉式 220秒 (20) 13~15m(20) 20.8L/min(20) | |
| 塗装 | 標準 | 格納箱 メラミン樹脂塗料焼付 | 塗色 | アイボリー 日塗工D22-90D | |
| | 指定 | | 塗色 | 指定色に合わせて 塗装する | |
| 使用温度範囲 | | | -10 ~ +40 | | |
| 全装備質量 | | | 露出型：約 175kg 埋込型：200kg | | |

5. 使用方法

1. ボンベバルブ を全開する
2. ホースをのばし、ノズルレバー を全開する
火元に向け放射する。